

## Machines Spéciales de Contrôle et Test

### A PROPOS DE CMS AUTOMATISME

Fondée en 1986, CMS est implantée à Schweyen près de Sarreguemines (57) et compte 67 employés.

Nos métiers sont la sous-traitance, l'automatisme et la conception - réalisation de machines spéciales. En apportant une solution spécifique et complète, respectueuse de vos contraintes techniques et économiques, nous contribuerons à accroître votre compétitivité.

### Know-how

Conception et Réalisation de Machines Spéciales  
Automatisme Industriel  
Sous-Traitance Mécanique

### Nos moyens

Conception 3D avec **SolidWorks**  
Fabrication assistée avec **TopSolid**  
Schématique électrique **SEE Expert**

### Nos références

Industrie Automobile  
Industrie Agro-alimentaire  
Industrie Pharmaceutique  
Industrie Cosmétique  
Industrie du Luxe  
Industrie Electrique  
Industrie Electro-mécanique  
Fonderie  
Plasturgie  
Machines Agricoles  
Biens d'équipement

### Plus de 25 ans d'expérience en machines spéciales

CMS dispose de 2400 m<sup>2</sup> d'atelier et de 700 m<sup>2</sup> de bureaux.

Notre taille nous permet d'associer réactivité et flexibilité dans la gestion des affaires. Nous savons répondre en interne à toutes les étapes de la réalisation d'une machine spéciale, de l'avant projet jusqu'à la mise en service .

### Nos domaines de compétence

Machines d'assemblage, d'usinage, de test et de contrôle, de gestion de process, de soudure, de convoyage, de manutention ..

Nous intégrons les principaux éléments d'automatisation :

- robots, anneaux tournants, transfert à palettes libres,
- systèmes de distribution automatique, mesure de pression ,
- soudure, contrôle d'effort, vision, transfert d'étiquettes, ...



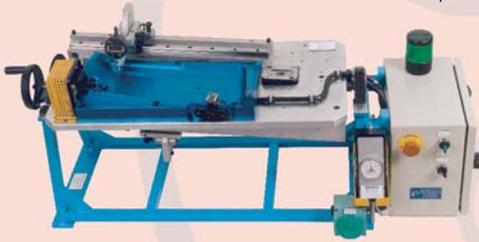
### Gabarit de contrôle "Pare-soleil"

Caractéristiques :

Posage de forme usinée dans un bloc aluminium à partir des DFN Catia

Contrôles :

Position PS dans le pavillon,  
Géométrie du pare-soleil  
Fonction éclairage,  
Couple de rabattement



### Banc de test "Etanchéité corps de pompes"

Caractéristiques :

Temps de cycle : 30 s  
30 références possibles  
poste double

Equipements :

Barrières immatérielles, 2 tests ATEQ  
Plateaux interchangeables, afficheur tactile



### Test d'étanchéité "Eléments de chauffe"

Caractéristiques :

Temps de cycle : 120 s - 5 références possibles

Equipements :

Etanchéité à l'eau sous 10 bars  
Prise / dépose / rotation automatique  
Poste double, Châssis 5000x2000 mm



### Test d'étanchéité "Corps de chauffe"

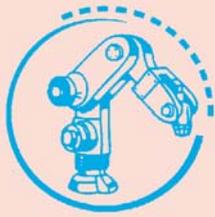
Caractéristiques :

Temps de cycle : 6 mn

Equipements :

Bâti 4500x1500mm,  
5 postes en parallèle  
pression sous 10 bars





# CMS Automatismes

Z.A rue Ampère F-57720 SCHWEYEN  
Tél. +33(0)3.87.96.60.60 - Fax +33(0)3.87.96.61.56  
www.cms-automatismes.com - contact@cms-automatismes.com



## Machines Spéciales de Contrôle et Test



### Contrôle caméra par Robot

Caractéristiques :  
Temps de cycle : 12 s  
Contrôle couleur  
Contrôle présence pièces  
Contrôle dimensionnel

Equipements :  
Caméra Cognex InSight  
Eclairage LED  
Robot Staubli pour présentation pièces



### Gabarit de contrôle "Pièces d'habillage voiture"

Caractéristiques :  
Contrôle de forme  
Contrôle clips par capteur d'image



### Pose & Contrôle étiquette

Caractéristiques :  
Temps de cycle : 13s - N références possibles

Equipements :  
Contrôle par caméra Cognex du code barre  
Contrôle présence des composants  
Dépose d'étiquettes automatique



### Pose "étiquettes"

Sous-ensemble intégré dans une ligne de production

Caractéristiques :  
Temps de cycle : 10 s  
5 références possibles

Equipements :  
Pose d'étiquettes sur différentes faces  
Contrôle caméra Cognex



### Poste contrôle "Climatisation"

Caractéristiques :  
Temps de cycle : 14 s  
2 références possibles

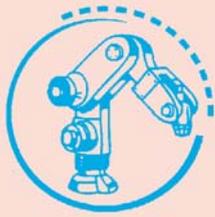
Equipements :  
Système de contrôle "Insertion bagues entretoise"  
Contrôle effort  
Contrôle position



### Test d'étanchéité "Tuyauterie"

Caractéristiques :  
Temps de cycle : 20 s - 5 références possibles

Equipements :  
Test d'étanchéité à l'air  
Poste double, châssis ergonomique  
Poste de contrôle FURNESS



# CMS Automatismes

Z.A rue Ampère F-57720 SCHWEYEN  
Tél. +33(0)3.87.96.60.60 - Fax +33(0)3.87.96.61.56  
www.cms-automatismes.com - contact@cms-automatismes.com

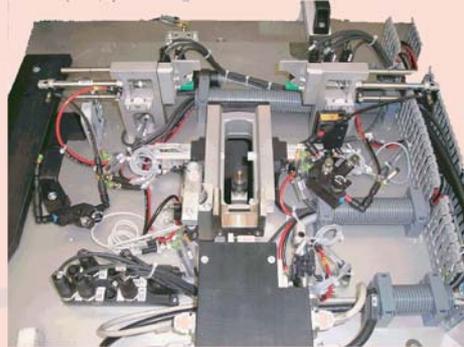


## Machines Spéciales de Contrôle et Test



Poste de Contrôle

Poste à chargement manuel



### Poste contrôle "puissance électrique"

Caractéristiques :

- Temps de cycle : 20 s
- 4 références possibles par changement de plateaux

Equipements :

- Amenage en plateaux libres
- Système de contrôle di-électrique
- Contrôle électrique



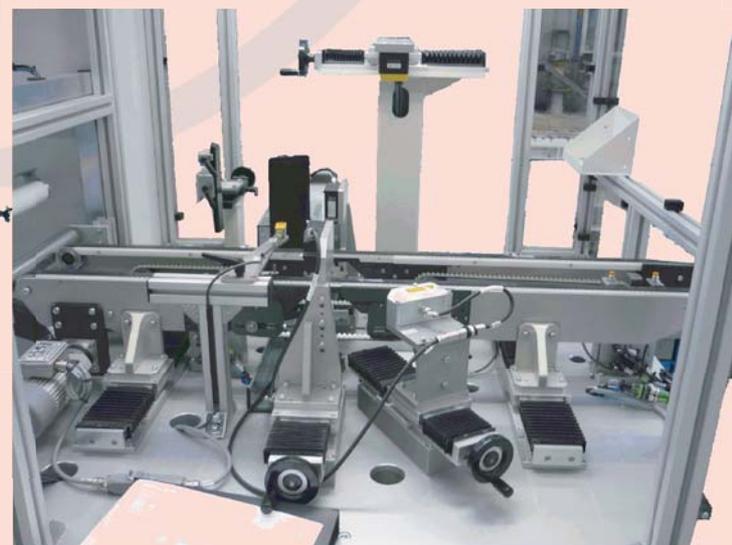
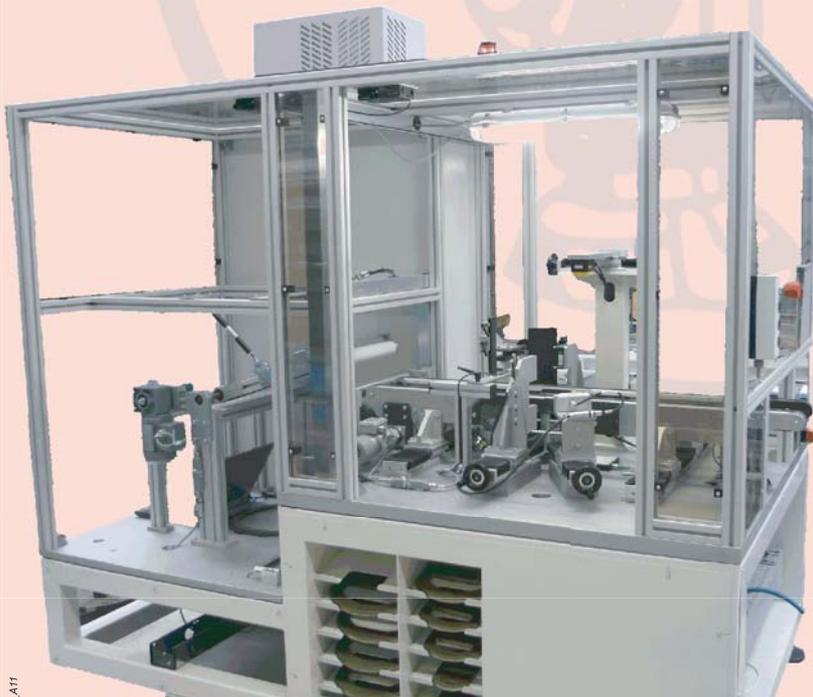
### Poste de contrôle en ligne

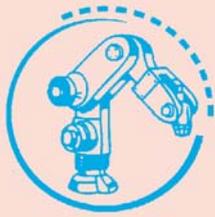
Caractéristiques :

- Capteurs laser
- Contrôle couleur
- Contrôle du profil
- Contrôle dimensionnel

Equipements :

- Caméra Cognex InSight
- Eclairage LED





## Machines Spéciales de Contrôle et Test

### Poste d'assemblage et de contrôle "Carter"

**Caractéristiques :**

Temps de cycle : 14 s

4 références possibles

**Equipements :**

Distribution de composants par bols vibrants

Prise des pièces par robots depuis des palettes libres

Vissage bouchon automatique

Robot 6 axes ABB

Système de contrôle d'étanchéité ATEQ

Marquage laser sur aluminium du Datamatrix

Contrôle du marquage laser par caméra Cognex



### Poste contrôle "Pare-soleil"

**Caractéristiques :**

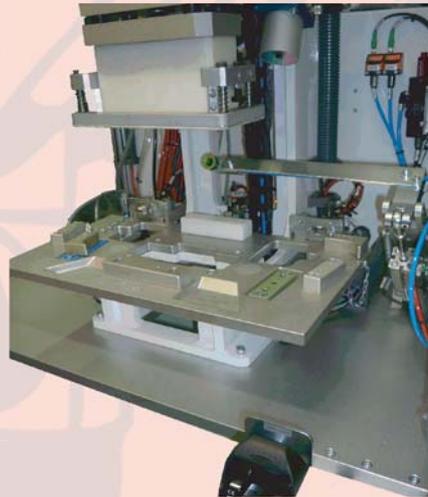
Temps de cycle : 13 s

**Equipements :**

Contrôle présence des composants

Contrôle couleur des composants

Contrôle fonctions électriques



### Contrôle d'étanchéité de collecteurs

**Caractéristiques :**

Temps de cycle : 20 s

Contrôle d'étanchéité

**Equipements :**

Contrôle ATEQ

Contrôle de composants

Bridage hydraulique

