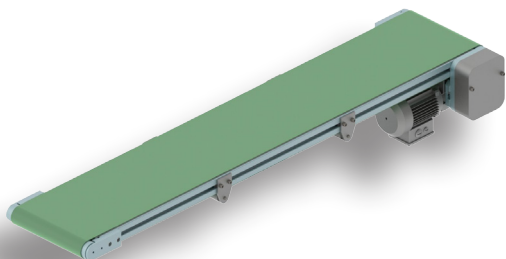


Unsere Unternehmenssparten:

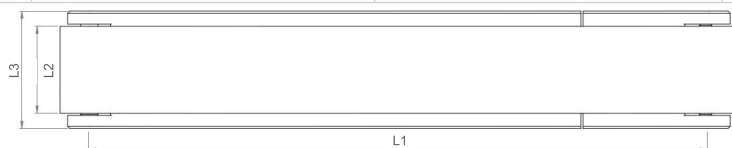
Sondermaschinenbau, Robotik und Automatisierung
Mechanische Fertigung, Lohnbearbeitung
Schlüsselfertige Lösungen, Standard Plus



Bandförderer Technisches Datenblatt

Die **zuverlässige Konstruktion** von den CMS-Bandförderern sorgt für eine kontinuierliche Übertragung, die einen **präzisen und sicheren Transport** diverser Werkstücke garantiert.

CMS Bandförderer	C12	C25	C50
➤ Typ	Micro Bandförderer	Mini Bandförderer	Bandförderer
➤ Antrieb	intern	intern	direkt / indirekt / zentral
Größen (mm)			
➤ Ø der Rolle	12	25	50
➤ Achsabstand L1	100 bis 300	280 bis 1000	400 bis 5500
➤ Bandbreite L2	20	40 / 60 / 80	100 bis 600
➤ Breite des Bandförderers L3	30	54 / 74 / 94	je nach gewählter Größe



Motorisierung

➤ Stromversorgung	12V	24V	380V / Dreiphasennetz / 50 Hz
➤ Position des Getriebemotors	ohne	ohne	links / rechts und horizontal / vertikal
➤ Max. Geschwindigkeit	1 m/min	10 m/min	33 m/min
➤ Max. Belastung	4 kg	4 kg	35 - 245 kg je nach Fördergeschwindigkeit

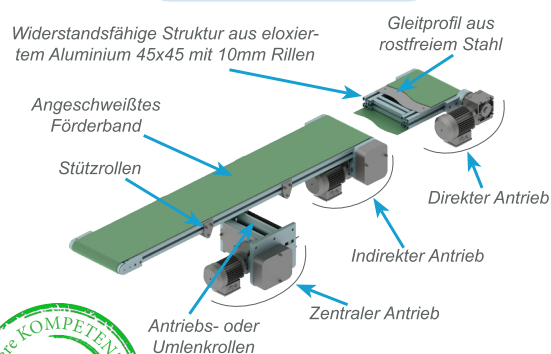
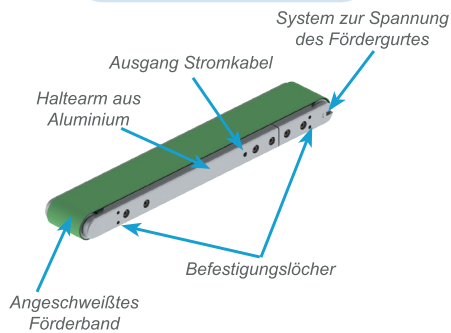
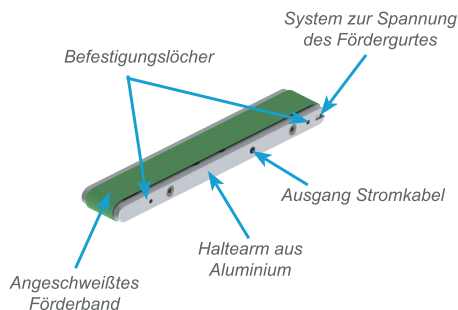
Bandeigenschaften

➤ Material	TPU	TPU	TPU, PVC, Silikon...
➤ Beschichtung des Fördergutes	Glatt mit/ohne haftende Oberfläche	Glatt mit/ohne haftende Oberfläche	Glatt mit/ohne haftende Oberfläche

Micro Bandförderer C12

Mini Bandförderer C25

Bandförderer C50



Kontakt

CMS Automatisme
Rue Ampère
F-57720 SCHWEYEN

Tel.: +33(0)3 87 96 60 60
Fax: +33(0)3 87 96 61 56

E-Mail: contact@cms-automatisme.com
Webseite: www.cms-automatisme.de



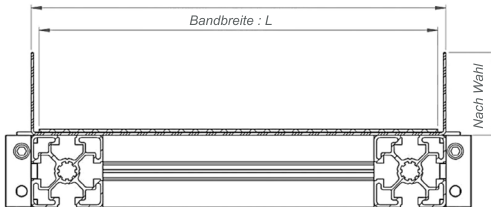
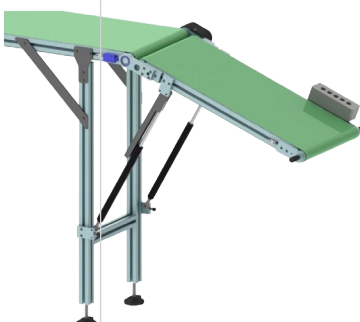
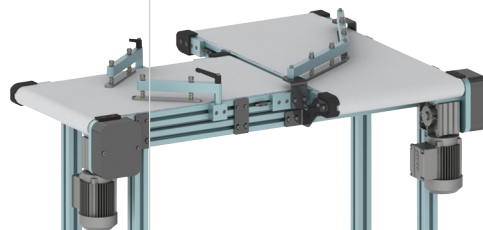
Mehr Produktinformationen
auf unserer Webseite

Standort



Bandförderer Optionen

Als **Hersteller von Sondermaschinen** stehen wir Ihnen bei der Konzeption von Sonderbedürfnissen zur Seite.
Einige Anwendungsbeispiele:

Optionen	C12	C25	C50
➤ Seitenführungen	Ohne	Gebogenes Gleitprofil Gestell + Seitenführung : L + 10mm Bandbreite : L Nach Wahl 	
➤ Beispiele von Sonderförderanlagen auf Anfrage	Einklappbarer Bandförderer: Ein Sensor schaltet das Förderband automatisch ab, damit der Maschinenbediener sicher das Fließband überschreiten kann 		
Durch unser Know-how im Bereich des Sondermaschinenbaus , bieten unsere Ingenieure die technische Unterstützung an, die Sie benötigen.	Beim 90°-Transfer werden die Werkstücke auf das zweite Fließband zentriert 		
	Um ein fehlerhaftes Teil in der Produktionskette zu stoppen wird ein Teil des Förderbandes automatisch angehoben 